

Datenblatt - Ausgabe von : 1/22/2025

**SCHNEIDÖL FÜR ALLE SCHWER ZERSPANBAREN METALLE  
EXTREMDRUCKBESTÄNDIGES SCHMIERMITTEL  
ANTI-SCHWEIßEN, VERSCHLEIßFEST  
GEWINDESCHNEIDEN, BOHREN,  
INNENGEWINDESCHNEIDEN, BOHREN AUF HOCHLEGIERTEN STÄHLEN,  
CHROM, THERMISCHEN STÄHLEN  
BLIND- ODER DURCHGANGSBOHRUNGEN  
AUSGEZEICHNETE WERKZEUGLEBENSDAUER  
VERRINGERTE NACHSCHLEIF- UND NACHPOLIERHÄUFIGKEIT  
iBiotec NEOLUBE® HC 2000**

## **BESCHREIBUNG**

Kraftvoller Reibungsverringerer, Schmiermittel, Anti-Schweißen, besitzt eine außergewöhnliche Filmresistenz. Ermöglicht eine ausgezeichnete Spanabfuhr. Geeignet zum Bohren aller Größen, auch von sehr kleinen Durchmessern. Ermöglicht Tiefbohrungen auf Hartmetallen. Einsetzbar in der Zerspanung, aber auch in der Verformung beim Gewindeschneiden durch Schleudern. Darüber hinaus bietet dieses Produkt bemerkenswerte Ergebnisse bei der Arbeit mit Silage vor dem Gewindeschneiden, Walzen, Biegen von Stahlrohren, Ziehen auf Stahl und Edelstahl. Dieses Produkt unterstreicht die lange Lebensdauer von Gewindebohrern und Bohrmaschinen.

## **EINSATZBEREICHE**

Manuelles Gewindebohren.  
Gewindestrahlen.  
Gewindewalzen.  
Gewindeschneiden.  
Bohrarbeiten.  
Bohren und Tiefbohren.  
Manuelles und Halbautomatisches Gewindeschneiden.  
Schraubkanal.

## **TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN**

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES SCHMIERÖLS

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Aussehen	Flüssig	nm
Farbe	Visuelle Erscheinung	Gelb	nm
Geruch	Geruch	Schwach	nm
Dichte bei 20°C	NF EN ISO 12.185	970	g/l
Art der Festschmierstoffe	-	ohne	-
Art des Basisöls	-	Mineralisch	-
Kinematische Viskosität Grundöl bei 40°C Grundöl bei 100°C	NF IN ISO 3 104	12 10	mm <sup>2</sup> /s-1 mm <sup>2</sup> /s-1
Sulfatasche	NF T 60.144	< 1	%
Säurewert (Ia)	EN 14 104	< 0,5	mg (KOH)/g
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	NF EN 22.719	250	° C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	> 300	° C
Gefrierpunkt	ISO 3016	-20	° C
Verunreinigungen über 25 µ über 75 µ über 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

## LEISTUNGSMERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Korrosion Cu-Klinge 24 h 100°C	ISO 2160	1b	Bewertung
Verlust durch Verdampfung 22h bei 121°C	ASTM D 972	0,5	% der Masse
Gehäusetest 4 Kugeln Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index	ISO 20.623 - ASTM D 2266	0,48 4 800	mm daN
SRV-Test	ASTM D 5707	0,15	Koeffizient
Elastomerquellversuch (Massänderung)	FTM 791	0,8	%
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	< 3	%
Kaltstartmoment bei -20°C	ASTM D 1478-63	18	N.cm

\* nm: nicht gemessen oder nicht messbar

## GEBRAUCHSANWEISUNG Schütteln

Sie das Aerosol einige Sekunden lang. Vor dem Einsatz ohne Überschuss auf Bohrmaschinen, Gewindebohrer oder Spinddüse sprühen.

Bei manuellem Gewindeschneiden direkt auf die Rohre oder Rundprofile sprühen.

## DARREICHUNGSFORMEN

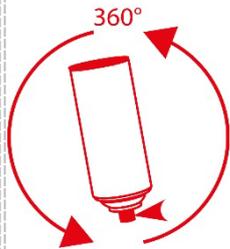
Existiert in 5 kg Blechdose - Karton à 4 Stück

Existiert in 200 kg Fass - Verkauf pro Stück

## PRÄSENTATION

MHD  
VON  
**5**  
Jahren

Sprühdose 650 ml



Kanister 5 kg



**iBiotec® Tec Industries®Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.